

# Typgodkännandebevis

## SC1139-13

med beslut om tillverkningskontroll enligt 8 kap. 22 och 23 §§ Plan-och Bygglagen (2010:900), PBL

### Wavin Hep<sub>2</sub>O, Värmesystem

#### Innehavare

AB Svenska Wavin, Kjulamön 6, 635 06 Eskilstuna.

Organisationsnummer: 556069-7897.

Tel: 016-541 00 00, fax: 010- 541 00 01.

E-post: [wavin@wavin.se](mailto:wavin@wavin.se) hemsida: [www.wavin.se](http://www.wavin.se)

#### Produkt

Wavin Hep<sub>2</sub>O värmesystem består av flerlayers diffusionstäta PB rör och insticks plastkopplingar. Kopplingar och rör finns i följande dimensioner: 10×1,6, 15×1,9, 22×2,2 och 28×2,8 mm. Kopplingar tillverkade av PB och mässing finns med in/utvändig rörgänga 3/8", 1/2", 3/4" och 1", mässingen som används är avzinkningshärdig (CW602N). Systemet uppfyller krav för applikationsklass 5 med designtryck 6 bar enligt standard SS-EN ISO 21003-1. Rostfri stödhylsa rekommenderad av Wavin skall alltid användas vid fogning.

#### Avsedd användning

Systemet är avsett att användas för värmesystem.

Vattentemperaturen får momentant inte överstiga 95 °C eller kontinuerligt inte överstiga 70 °C, max. driftstryck är 0,6 MPa.

Kopplingar (fogar) ska vara inspekterbara och utbytbara samt vara placerade så att eventuellt utläckande vatten snabbt kan upptäckas och inte orsaka skador.

#### Handelsnamn

Wavin Hep<sub>2</sub>O.

#### Godkännande

Produkterna uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 7 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis.

#### Tillhörande handlingar

Installationsmanual Wavin Hep<sub>2</sub>O, daterad februari 2014.

#### Kontroll

Tillverkningskontrollen skall utföras enligt kontrollanvisningar daterade 2014-03-20 och övervakas av ett oberoende kontrollorgan.

Kontrollavtal: K5139-02 med tillhörande appendix daterat 2014-03-16.

Kontrollorgan: KIWA.

### Kontroll fortsättning

Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.

### Tillverkare

Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställen:

Rör tillverkas vid:

Wavin Limited, St Johns Road, Durham, Storbritannien.

Kopplingar tillverkas vid:

Wavin Limited, Edlington Lane, Doncaster, Storbritannien.

### Märkning

Produkterna skall vid fabrik förses med märkning.

Märkningen utgörs av text på varje levererad produkt och förpackning och omfattar:

Rör märks med:

Innehavare

Wavin

Rörtyp

PB

Ytterdiameter × tjocklek

Yd × tj

Standard

ISO 21003

Applikationsklass

5

Designtryck

6

Tillverkningsdatum

datum

Kopplingar märks med:

Innehavare

Wavin

Modell

Hep<sub>2</sub>O

Dimension

dimension

Förpackningar märks med:

Innehavare

Wavin

Produktens typbeteckning

typbeteckning

Dimension

dimension

Boverkets inregistrerade varumärke



Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer

SP Certifiering 1002

Typgodkännandets nummer

SC1139-13

Löpande tillverkningsdatum

datum

Kontrollorgan

KIWA



### **Bedömningsunderlag**

Rapport 3F027289-01 från SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.  
Rapport 2180, 2191 och 2193 från Wavin, Storbritannien.  
Rapport LMC 13-0292 från KWR, Nederländerna.

### **Kommentarer**

Kopplingarna uppfyller krav enligt NKB 18, mekaniska kopplingar avsedda för plaströr.

Vid anslutning av rör mot panna, varmvattenberedare eller liknande där värmeledning via material eller att vattentemperaturen överstiger 70° C skall "värmelås" av metalliskt rörmaterial anordnas.

### **Giltighetstid**

Godkännandet gäller t.o.m. 2019-03-20.

Ett typgodkännande upphör att gälla när produkten skall CE-märkas enligt Byggproduktförordningen CPR (EU) 305/2011.

### **SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut Certifiering**

Ingvar Pettersson

Marcus Tillman